## 発電性能早見表

● 性能早見表の見方

0.55

・縦軸: 給気圧力 ・横軸: 排気圧力 (MPaG)

(上段):発電出力(kW) [下段]:蒸気流量(kg/h)

MSEG132L-II

排気圧力 (MPaG)

MSEG160L-II ・給気圧力: 0.8MPaG・排気圧力: 0.1MPaGの場合 発電出力: 156kW その時の必要蒸気量: 3,700kg/h

	MSEG160L-II											
_		給気圧力	排気圧力〔MPaG〕									
0		(MPaG)	0.40	0.35	0.30	0.25	0.20	0.15	0.10	0.05	0.00	
2		0.95		114 4.200	129 4.200	144	160 4.200	160 3.900	160 3.700	160 3.500	160 3.400	
2		0.90			117	132	148 4.000	160 4.000	160 3.700	160 3.500	160 3.400	
2		0.85			105 3,800	120 3.800	135 3.800	152 3.900	160 3,700	160 3.500	160 3,400	
2		0.80				108	123	139	156 3.700	160 3.500	160 3.400	
200 200 200 200 200 7		0.75				96 3,400	111	126	143	160 3.500	160 3,400	
2		0.70				83	99	114 3.200	131	148	160	
2		0.65					87 3.000	101	118 3.100	135 3.100	153 3,300	
2		0,60					0,000	89 2.800	105 2.900	122	140	
		0.55						2,000	92	109	127	
00 4 00 1		0.50							80 2.500	97 2.500	114	
1		0.45								84	101	
00 3 00		0.40								2,500	88	
		0.35										

MSEG1	60M

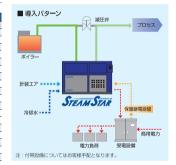
$\overline{}$											_
給気圧力											
(MPaG)	1,00	0,90	0,80	0.70	0,60	0,50	0.40	0,30	0,20	0,10	0,00
1.90	80 5.500	100 5.500	120 5,500	135 5.500	150 5.400	155 5,200	155 4.900	160 4.800	160 4.400	160 4.000	160 3.800
1.80		80 5.200	105 5,200	120 5.200	140 5.200	155 5.200	155 4.900	160 4.800	160 4.400	160 4.000	160 3.800
1.70			85 5.000	105	120 5.000	140 5.000	155 4.900	160 4.800	160 4.400	160 4.000	160 3.800
1.60				90 4.700	110 4.700	125 4.700	145 4.700	160 4.700	160 4.400	160 4,000	160 3.800
1,50					90 4.500	110	130 4.500	145	160	160 4.000	160
1.40					.,,	95 4.100	115 4,100	130	150 4.100	160	160 3.800
1.30						80 3.900	95	115 3,900	130	150 3,900	160
1.20						0,000	80	100	120	135 3,600	150
1.10							0,000	85	100	120 3,300	135
1,00								0,000	90 3.100	105	120 3,100
0.90									0,.00	90	105
0.80										2,000	90 2,600

※各蒸気条件における全負荷時の性能になります。蒸気量が少ない部分負荷の性能や、保証値につきましては、別途お問い合わせください。

※出力80kW未満の条件については ○ 色としていますので、必要な際には別途お問い合わせください。 ※白塗部分の条件につきましては発電しませんのでご注意ください。

## STEAM STAR スクリュ式小型蒸気発電機

標準仕様			低月	中圧機				
項目		型式	MSEG132L-II	MSEG160L-II	MSEG160M-i			
設置環境温度		°C	0~40					
設置場所(※1)			屋内/屋外					
膨張機給気圧力	J(#2)	MPaG	0.25	1.93以下				
膨張機給気温度	ŧ	°C	139-	215以下				
膨張機排気圧力	]	MPaG	0~0	0.93以下				
膨張機差圧(#3) MPaG			0.	1.2				
膨張機蒸気量(	⊕4)	kg/h	4,20	5,200以下				
最大出力(※5)		kW	132	160	160			
出力電圧·周波数			400/400 · 440V (50/60Hz)					
制御方式			CV弁及びインバータによる給気または排気圧力一定制御					
伝達方式			ギヤ	ギヤ・ピニオン				
必要	原 冷却水 L/min		40 以上(給水圧力	50(給水圧力15~50mmAq)				
ユーテリティー	計裝空気	Nm <sup>3</sup> /min	0.3以上(圧	露点-17℃)				
蒸気給気配管/排気配管			JIS10K-100A	JIS20K-80A RF/125A RF				
潤滑油初期充填量 L			約28					
寸法(幅×奥行×高さ) mm			2,780×1,5	2.640×1.355×2.005				
概略重量 kg			約3.	約2,880				
騒音値(±6) db(A)			80以下(正	85以下				



※1 低圧機: IP24、中圧機: IP23相当。 ※2 最高使用圧力以上の蒸気圧力が想定される場合は、ユニットの上流側に適正な安全弁を設置してください。 ※3 内部の制御弁にて自動 調整します。 ※4 発電によるエネルギー変換により数%ドレン化し、排気飽和蒸気量は減少しますのでご注意ください。 ※5 ユニット内蔵のファンモータ・オイルボンブモータ消 費電力が別途発生します。コントロールパネルの出力表示には含まれませんのでご注意ください。ファンモータ出力は低圧機で0.6kW、中圧機で2.2kW、オイルボンブモータ出力は 低圧機で1.5kW、中圧機で2.2kWです。 ※6 騒音値は、半無響音室にて、機械正面1.0m、高さ1.0mで全負荷時の測定結果です。

↑ 安全に関するご注意

●ご使用にあたって 1.ご使用に際しては「取扱説明書」を熟読の上、正しく安全にご使用下さい。

2.弊社の製作範囲を無断で改造されますと、事故の原因となり危険です。絶対に行わないで下さい。

3.取り扱い流体は蒸気です。蒸気以外の流体には使用しないで下さい。事故や故障の原因となります。

●設置場所について 1.可燃性ガス、爆発性ガス等を含んだ環境へ設置すると、電気火花等による引火で爆発するおそれがあります。 2.粉塵の多い環境や、有毒ガス、腐食性ガス等を含んだ環境へ設置すると、劣化や部品の腐食の原因となります。

## ◆ 神 調 商 事株式会社 機械・情報本部

http://www.steamstar.jp

〒141-8688 東京都品川区北品川5丁目9番12号

■ 名古屋支社 〒450-0002 名古屋市中村区名駅2-45-7

Email:shinsho.enesys@kobelco.com

■ 東京本社 〒103-8261 東京都中央区日本橋1-2-5

TEL. 03-3276-2220 FAX. 03-3276-2249

■ 大阪本社 〒541-8557 大阪市中央区北浜2-6-18 TEL. 06-6206-7170 FAX. 06-6206-7259

TEL. 052-563-7501 FAX. 052-584-6400

■九州支社 〒812-0012福岡市博多区博多駅中央街1番1号 TEL. 092-431-4311 FAX. 092-452-1646

■お問い合わせは……







## NEW TEAMST

小型蒸気発電機のパイオニア、 MSEGシリーズがさらに進化!

スクリュ式小型蒸気発電機 - MSEGシリーズ-

